

 WORLDFIX S.A. SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE	GESTÃO DA QUALIDADE	F.T. 020130110
	FICHA TÉCNICA PARAFUSO AUTOPERFORANTE ROSCA DE CHAPA - CABEÇA CHATA - PHILIPS DIN 7504-P – INOX A2	
	Emitido em: 26-08-2026	
		Pág.1 de 3

Esta FICHA TÉCNICA é aplicável, única e exclusivamente, a:

1593
 OVARMAT, S.A.
 RUA do SEIXO, 45
 VÁLEGA
 3880-557 VÁLEGA OVR
 Portugal

PRODUTO: PARAFUSO AUTOPERFORANTE, ROSCA DE CHAPA, CABEÇA CHATA, PHILIPS, INOX-A2

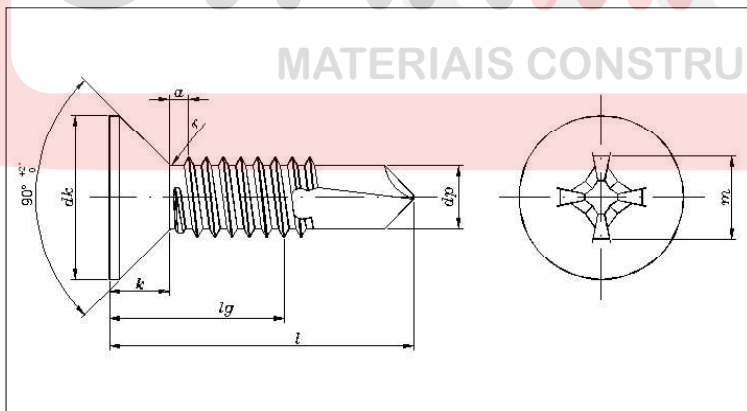
NORMA: ISO 15482 (esta norma substitui a Norma DIN 7504-P)

DESIGNAÇÃO:

EXEMPLO: Parafuso autoperfurante, com rosca de chapa, com cabeça chata, diâmetro de rosca ST4.2, comprimento nominal l=13 mm, fenda PHILIPS, em aço Inox-A2

Parafuso autoperfurante cabeça chata ISO 15482 – ST4.2 X 13 – Philips – Inox-A2

CARATERÍSTICAS:



Material.....	Aço INOX-A2
Rosca.....	De chapa ISO 1478

Elaborado: 	Aprovado: 	Revisão: 1 Data: 14-10-2020
---	---	--------------------------------

 WORLDFIX S.A. SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE	GESTÃO DA QUALIDADE		F.T. 020130110
	FICHA TÉCNICA PARAFUSO AUTOPERFORANTE ROSCA DE CHAPA - CABEÇA CHATA - PHILIPS DIN 7504-P – INOX A2		Emitido em: 26-08-2026
			Pág.2 de 3

Tabela 1 – Dimensões (mm)

Tamanho da rosca:			ST 3.5	ST 3.9	ST 4.2	ST 4.8	ST 5.5
Número			6	7	8	10	12
p (passo)			1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
a ¹	max.		1.3	1.3	1.4	1.6	1.8
dk	Teórico	max.	8.2	8.2	9.4	10.4	11.5
	Real	max.	7.3	7.3	8.4	9.3	10.3
		min.	6.9	6.9	8.0	8.9	9.9
dp ²	max.		3.0	3.3	3.6	4.2	4.8
	min.		2.7	3.0	3.2	3.7	4.2
k	max.		2.35	2.35	2.6	2.8	3
r	max.		1.4	1.4	1.6	2	2.2
Fenda Philips	n.º da chave		2				3
	profundidade	m ref.	4.4	4.5	4.6	5.2	6.6
		máx.	2.4	2.5	2.6	3.2	3.3
		min.	1.9	2.0	2.1	2.7	2.8
Gama de perfuração (espessura da chapa)		desde	0.7	1.3	1.75	1.75	1.75
		até	2.25	2.65	3	4.4	5.25
l			lg ³ min.				
nom.	min.	max.					
9.5	8.75	10.25	2.85				
13	12.1	13.9	6.2	5.1	4.3	3.7	
16	15.1	16.9	9.2	8.1	7.3	5.8	5
19	18	20	12.1	11.1	10.3	8.7	8
22	21	23	15.1	14.1	13.3	11.7	11
25	24	26	18.5	17.1	16.3	14.7	14
32	30.75	33.25		24.1	23.3	21.5	21
38	36.75	39.25		30.1	29.3	27.5	27
45	43.75	46.25			36.3	34.5	34
50	48.75	51.25			41.3	39.5	39
60	58.75	61.25				49.5	49

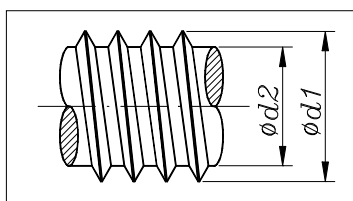
1- a é a distância da base da cabeça até ao primeiro filete de rosca completo.

2- A função da ponta perfurante (diâmetro dk) é especificada na Norma ISO 10666.

3- lg é a distância da base da cabeça até ao último filete de rosca completo.

TOLERÂNCIAS DE ROSCA: Segundo a norma ISO 1478

Tabela 2 – Limites dos diâmetros da rosca (mm)



Rosca	Diâmetro exterior d1		Diâmetro inferior d2	
	máx.	min.	máx.	min.
ST 2.9	2.90	2.76	2.18	2.08
ST 3.5	3.53	3.35	2.64	2.51
ST 3.9	3.91	3.73	2.92	2.77
ST 4.2	4.22	4.04	3.10	2.95
ST 4.8	4.80	4.62	3.58	3.43
ST 5.5	5.46	5.28	4.17	3.99

Elaborado:	Aprovado:	Revisão: 1
		Data: 14-10-2020

 WORLDFIX S.A. SISTEMA DE GESTÃO DA QUALIDADE	GESTÃO DA QUALIDADE				F.T. 020130110
	FICHA TÉCNICA PARAFUSO AUTOPERFORANTE ROSCA DE CHAPA - CABEÇA CHATA - PHILIPS DIN 7504-P – INOX A2				Emitido em: 26-08-2026
					Pág.3 de 3

COMPOSIÇÃO QUÍMICA: De acordo com a norma ISO 3506-1

Tabela 3 – valores limite para a composição química

Grupo	Grau	Composição Química % (m/m) ¹⁾									Notas
		C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	Cu	
Austenítico	A2	0.1	1	2	0.05	0.03	15 a 20	- ²⁾	8 a 19	4	3)4)

1) - Os valores são máximos.

2) - O Molibdénio pode estar presente por opção do fabricante. No entanto, se em alguma aplicação for essencial limitar o conteúdo do Molibdénio, o mesmo deve ser indicado na altura da compra pelo cliente.

3) - Se o conteúdo de Crómio for inferior a 17%, o conteúdo mínimo de Níquel deverá ser 12%.

4) - Para os aços inoxidáveis austeníticos que tenham um conteúdo máximo de Carbono de 0,03%, o Nitrogénio poderá estar presente até um máximo de 0,22%.

PROPRIEDADES FÍSICAS E MECÂNICAS: De acordo com a norma ISO 2702 : 1992(E)

Material: Aço Inox-A2

Resistência à torção e espessura da chapa a furar (só se aplica a chapas de alumínio):

Tabela 4 – Resistência à torção espessura da chapa

Rosca	Resistência à torção mínima N·m	Espessura a furar	
		min	max
2.9	1.5	0.7	1.9
3.5	2.8	0.7	2.25
3.9	3.4	0.7	2.4
4.2	4.7	1.75	3
4.8	6.9	1.75	4
5.5	10.4	1.75	4.5

Elaborado:	Aprovado:	Revisão: 1
		Data: 14-10-2020